

Häny Mixing and Injection Technology

Broszura produktów



Stabilizacja gruntu metodą iniekcji służy wzmocnieniu i uszczelnieniu podłoża gruntowego lub skalnego. Oferowane do tego celu urządzenia firmy Häny charakteryzują się prostotą obsługi, łatwością czyszczenia, solidną konstrukcją i wyjątkowo niskimi kosztami konserwacji i serwisowania.

HÄNY

Mixing and Injection Technology

Broszura produktów

MIKSERY

Wysokobrotowe miksery koloidalne firmy Häny są znane na całym świecie z doskonałego i wydajnego mieszania oraz odporność na zużycie. Wirnik wirowy generuje duże siły ścinania zapewniając skuteczne rozdzielanie cząstek cementu lub bentonitu, co w efekcie prowadzi do powstania jednorodnej, dobrze nawodnionej mieszanki. Dostępne są również modele do mieszania cementów mikro drobinowych. Opcjonalne systemy dozowania masy umożliwiają automatyczne mieszanie suchych produktów, dodatków chemicznych i wody.



Model HCM		100	300	600	800	2500
Max, wydajność mieszania ¹	m ³ /h	2,0	5,0	8,0	20,0	40,0
Zdolność cyrkulacyjna	l/min	540	1400	1400	2400	4800
Pojemność	l	100	260	550	800	2500
Max, wymiary agregatu	mm	5	8	8	3	no sand
Moc znamionowa	kW	3,0	9,2	9,2	22,0	45,0

MIESZALNIKI

Mieszalniki firmy Häny zapewniają utrzymanie homogenizacji świeżo przygotowanej zawiesiny cementowej a także umożliwiają usuwanie pęcherzyków powietrza za pomocą powoli obracających się łopatek. Opcjonalnie czujniki poziomu i automatyczne zawory eliminują konieczność dodatkowego nadzoru.



Model HRW		150	350	800	1200	2000	3000
Pojemność	l	150	350	800	1050	2000	3000
Moc znamionowa	kW	0,55	0,55 / 1,10	0,55 / 1,10	1,5	3,0	3,0

KOMPAKTOWE STACJE INIEKCYJNE

Stacja iniekcyjna zawiera zamocowany na ramie, w funkcjonalnej konfiguracji, mieszalnik, mikser i pompę do iniekcji. Zestaw ten odpowiedni jest do wykonywania każdego rodzaju prac iniekcyjnych. Dostępne są modele o różnym poziomie automatyzacji, od ręcznego do w pełni zautomatyzowanego. To ekonomiczne rozwiązanie zapewnia doskonałą wydajność, możliwość kontroli jakości i zmniejszenie kosztu pracy. Łatwy transport urządzenia umożliwia umieszczenie w odpowiednim miejscu zaczep, służący do podnoszenia stacji.



Model IC		310	311	325	650	1100	1400
Konfiguracja	HCM/HRW	100/150	100/150	100/150	300/350	300/800	600/800
Pompa iniekcyjna	ZMP	610	611	625	710 712 725	710 712 725 726	710 712 725 726
Max pojemność ¹	m ³ /h	1,5	2,0	2,0	5,0 4,9 5,0	5,0 4,9 5,0 5,0	7,5 4,9 8,0 8,0
Max. ciśnienie	bar	100	75	100	100 88 100	100 88 100 100	100 88 100 100
Moc znamionowa	kW	9,1	9,1	9,1	17,5 17,5 19,0	17,5 17,5 19,0 39,8	17,5 17,5 19,0 39,8



POMPY INIEKCYJNE

Pompy iniekcyjne firmy Häny o szerokim zakresie stosowania wyznaczają standard dla łatwych w utrzymaniu pomp iniekcyjnych oraz pomp przesyłowych, z poziomem zasilania ciśnienia od 1 do 100 barów i prędkości przepływu do 1000 l / min. Standardowe zawory kulkowe grawitacyjne umożliwiają przepływ agregatów o max. średnicy 8 mm. Wszystkie modele posiadają zawory regulujące ciśnienie i przepływ. Umożliwiają ograniczenie do maksimum ciśnienia pompowania i przepływu - ważne w przypadku pracy w delikatnych formacjach gleby.



POJEDYNCZA POMAPA DO INIEKCJI

Model ZMP		610	611	710			712		
Max. pojemność ¹	m ³ /h	1,5	2,0	3,9	5,5	7,5	2,4	3,8	4,9
Max. ciśnienie	bar	100	75	100	68	50	88	58	44
Max. wielkość	mm	5	5	8			8		
Moc znamionowa	kW	5,5	5,5	7,5			7,5		

PODWÓJNA I POTRÓJNA POMAPA DO INIEKCJI

Model ZMP		625		725			726		
Max. pojemność ¹	m ³ /h	2,0	5,9	9,0	11,7	6,5	9,9	13,0	
Max. ciśnienie	bar	100	100	68	50	100	68	50	
Max. wielkość	mm	5	8			8			
Moc znamionowa	kW	5,5	9,2			30,0			

KONTENEROWE STACJE INIEKCYJNE

Mieszalniki, miksery i pompy iniekcyjne są instalowane w standardowym kontenerze morskim, ułatwiającym transport i zapewniającym ochronę przed uszkodzeniem oraz trudnymi warunkami środowiska. Sterowniki PLC z panelem dotykowym i rejestracją danych, zapewniają stałą, wysoką jakość przy maksymalnej przepustowości. Elementy rozmieszczone są intuicyjnie, umożliwiając łatwą obsługę i konserwację. Zewnętrzne połączenie z silosami i integracja z wyższymi poziomami kontroli umożliwiają pełny nadzór systemu oraz zdalne sterowanie instalacją.



Model MCM		2000		5500		30000	
Konfiguracja	HCM/HRW	800 / 1200		2500 / 3000		2x 2500 / 25000	
Wydajność mieszania	m ³ /h	12 - 25		25 - 45		50 - 90	
Zdolność cyrkulacji	l/min	2400		4800		9600	
Pojemność	l	800		2500		2x 2500	
Max. wielkość agregatu	mm	3		no sand		no sand	
Moc znamionowa	kW	25,0		50,0		140,0	

1: Stosunek wody do cementu = 1